

# pleno

Montaje | Funcionamiento | 0511

es

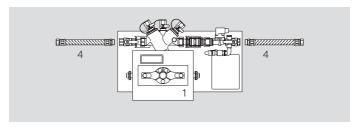
# Sumario

02	Sumario				
03	Descripción del suministro   Funcionamiento				
	-				
04   05	<b>Utilización</b> Regulación BrainCube	Modos de funcionamiento   Indicación menú   lista de señalización.     Parámetros importantes : HST   TAZ   PSV.			
06-09	Montaje				
	Emplazamiento Conexión eléctrica Esquema de bornas	<ul> <li>Conectar el zócalo del conector(1.2).</li> <li>Conectar los cables de la regulación (opcional).</li> <li>RS 485 - Ver instrucciones individuales.</li> </ul>			
10   11	Puesta en marcha IBN				
40.44	Condiciones BrainCube intuitivo Puesta en marcha del BrainCube Welcome-primera puesta en marcha	; Seguir las instrucciones del BrainCube!.    Conectar eléctricamente el BrainCube(1).    Welcome - Seleccionar idioma - fecha - hora    Realizar la puesta en marcha siguiendo las instrucciones.    Seleccionar standby o auto.			
12–14	Funcionamiento				
	Nociones básicas auto standby menu check	Mantener todas las funciones activas durante el año en modo auto.     Sólo la indicación está activa   Realización de trabajos de mantenimiento.     Las funciones pueden ser seleccionadas, controladas y modificadas     Mantenimiento y control de funciones:     A realizar una vez al año por el servicio post-venta Pneumatex			
	Indicación, validación de mensajes Mensajes en caso de fallos Controles Desmontaje	<ul> <li>Acceder a la lista de señalización mediante "push", eliminar los errores.</li> <li>Desconectar ST. Según normas del país de instalación.</li> <li>Primeramente: ¡Eliminar la presión!</li> </ul>			
14	Seguridad				
15	Características técnicas				
16	Conformidad CE				
17	Servicio post-venta				



# Descripción del suministro

# Descripción del suminsitro



La descripción del suministro se indica en el albarán de entrega y puede incluir otros productos además del Pleno. El almacenamiento de los Pleno debe realizarse en un local seco, libre de heladas.

Funcionamiento El Pleno PI es un dispositivo de rellenado de agua y de vigilancia del mantenimiento de presión conforme a las recomendaciones de la norma EN 12828-4.7.4. Garantiza en todo momento la alimentación de agua necesaria para el funcionamiento óptimo de los vasos de expansión. Todos los componentes y funciones están controlados por la regulación BrainCube (1). Si la presión inicial no se alcanza, el rellenado de agua se realiza automáticamente. La vigilancia del rellenado de agua "fillsafe" garantiza una seguridad máxima:

- Rellenado de agua controlado por medio de un contador de agua por impulsos y un control electrónico de la cantidad, de la duración y de la frecuencia de rellenado de agua.
- Protección de la red mediante desconectador hidráulico tipo BA EN 1717.
- · Mantenimiento de presión completamente automático y estable de manera duradera gracias a la alimentación de agua asegurada y controlada. Equipo recomendado como dispositivo de vigilancia del mantenimiento de presión de acuerdo a la norma EN 12828.
- Cualquier aporte de agua excesivo o continuo (debido por eiemplo a una fuga importante) es detectado y parado.
- · Seguridad controlada y certificada por las normas de las directivas de la DVGW v SVGW.

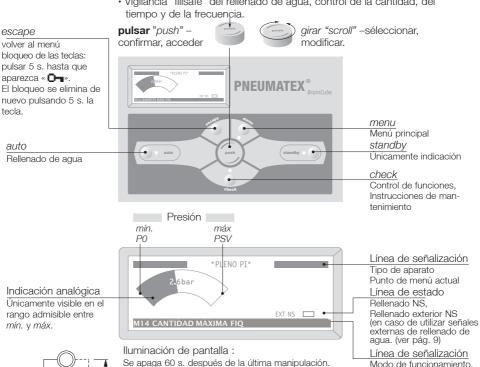


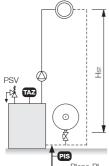
¡ Las consignas generales de seguridad están indicadas en la página 15 y deben ser estrictamente respetadas durante el montaje y utilización del equipo!



# para un funcionamiento inteligente y seguro de la instalación.

- · Seguimiento de todas las funciones, con optimización automática y función memoria, menú intuitivo y dinámico.
- · Bloqueo de las teclas para protección contra manipulación no autorizada.
- · Vigilancia "fillsafe" del rellenado de agua, control de la cantidad, del





Activación mediante scroll.

Configuración de parametros BrainCube:

HST	Altura estatica.		
TAZ	Temperatura de seguridad en el generador de calor.		
PSV	Presión de apertura de la válvula de seguridad del generador de calor.		
	Si el generador de calor está situado a un nivel h (m) inferior al equipo de		
	mantenimiento de presión, hay que introducir el valor resultante de:		
	PSV BrainCube: PSV - h/10. Si está h (m) más elevado: PSV + h/10.		

Escala de indicación en la pantalla del BrainCube :

Presión mín.P0 = HST/10 + pD (TAZ) + 0,3 bar - para conexión en aspiración de bomba Presión máx. = PSV



es

Menaie más reciente

# Utilización

### Aplicaciones menú Mensajes Menú principal Salida 1 Puesta en marcha Alarmas $\triangleright$ $\triangleright$ Check Todos los mensaies - $\triangleright$ $\triangleright$ Parametros Selección usuario Info $\triangleright$ Rellenado externo $\triangleright$ Inverso $\triangleright$ 3) Ver pág. 10 Puesta en marcha Selección específica Todos los mensajes oor usuario Check Ver pág. 12 $\triangleright$ Estangueidad Conmutación manual Contr. bombas/válvula Control salidas Lista de señalizaciones Rellenado de agua $\triangleright$ Indicar control $\triangleright$ M01 Presión mín PIS VV Próximo control $\triangleright$ PIS V M02 Presión máx. M07 Contr. recomendado ☑ ☑ $\square$ M11 Duración marchaFIQ M12 Fugas FIQ $\square$ 4) Info $\Delta$ M13 NS no estanco FIQ 4) Tipo Pleno Pl M14 Cantidad máx. FIO $\square$ Versión V1.01 $\overline{\mathbf{A}}$ 4) M15 Contador agua FIQ Cantidad de rellenado 10 I $\Delta$ M16 Sensor presión PIS ver pág. 4 Presión Mín. PO 2.00 bar V M21 Falta de tensión últimos 20 mensajes Indicación de mensaies M22 Standby $\square$ Indicar control $\triangleright$ $\Delta$ M27 Mensaies BrainCube internos 1) configuración de série Parámetros Salida 1 = Alarmas 2) Activación de una unidad externa de De serie:de, en, fr, nl Idioma (En España: Sp, español) Fecha 12.05.2005 rellenado de agua. 3) ver esquema de bornas, pág. 8 | 9 Hora 15:38 Altura estática HST 15 mca 4) Sólo importante para «Rellenado de Limitador Ta TAZ <100°C agua activo». Válv. seguridad PSV 3.0 bar 5) Para todos los mensaies a partir de $\square$ Cont. agua por impulsos M27, hay que ponerse en contacto Statico Vaso principal 200 I con el servicio post-venta Pneumatex. Salida 1 $\triangleright$

\* ¡La presión de preinflado del Statico debe de estar ajustada a la presión mínima de servicio P0!

120



Contraste

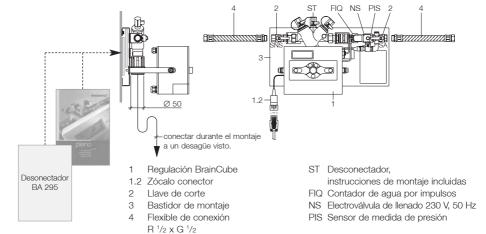
6) Si está desactivado los mensaies M15

y M16 no se producen.

# Montaje

# **Emplazamiento**

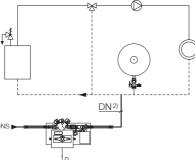
- · Los Pleno P disponen de un bastidor (3) para permitir su montaje mural.
- · Roscar dos tornillos en una pared, repetando la distancia entre centros de los orificios de fijación del bastior.
- · Colgar el Pleno PI de los tornillos y atornillarllos.
- · Conectar los flexibles (4) en las tomas SNS (red de agua) y SA (instalación).



# Conexión a la instalación

Directamente sobre la instalación, preferentemente en el lado de aspiración de la bomba de circulación, en el sentido del fluio de circulación y después de los vasos de expansión y mantenimiento de presión. El instalador debe prever una conexión a un desagüe visto bajo el desconectador hidráulico ST.





- P0 = Presión mín. BrainCube (menú - info, pág. 5)
- 2) DN Longitud 15 < 2 m  $\leq$  10 m 20
  - > 10 m

# Montaje

# Conexión eléctrica



Debe ser realizada por personal cualificado y se deben respetar las prescripciones locales en vigor. El BrainCube está equipado con un zócalo conector (1.2), por lo que el equipo queda en tensión desde que el conector está enchufado. Es obligatorio dejar la instalación sin tensión antes de efectuar los trabajos de conexión – tirar del zócalo conector (1.2) y eliminar cualquier posible tensión externa en la salida 1 (alarma).

! No conectar el aparato al interruptor general y/o de urgencia de la instalación!

000000

Características requeridas de la red eléctrica de alimentación :

Tensión de alimentación U: 230 V, 50 Hz
 Potencia absorbida PA: 0.04 kW

Protección por fusibles externos
 : 16 A con disyuntor de protección
 FI conmutado a tierra, corriente

de desconexión 0.03 A

 Para las aplicaciones en edificios residenciales, recomendamos instalar filtros de red en la caja de distribución.

# Zona de bornas de conexión 230 V - tapa 1

· Salida sin potencial 1.

# Zona de bornas de conexión SELV — tapa 2

- Interfaces RS 485 (sólo disponible después de actualizar el programa interno; tener en cuenta las instrucciones de servicio específicas).
- Sustitución de fusibles F200 et F201 (10 AT 5x20), por ejemplo en caso de fallo de la válvula de rellenado NS.

# Conexiones sobre la parte trasera

B: Actualización del programa del microprocesador y modificación de idiomas. ¡ A realizar únicamente por el servicio post-vente Pneumatex!

# Conexión de la alimentación eléctrica mediante el zócalo conector (1.2)

- Tirar del zócalo conector (1.2) y desatornillarlo.
- Conectar PE, N, L (tierra, neutro y fase) en las bornas marcadas del zócalo y atornillarlo.
- El zócalo conector (1.2) no debe ser conectado hasta la puesta en marcha.



Abrir la tapa 2 :

1. Abrir la tapa 1.

- 2. Desatornillar los 4 tornillos especiales Torx (C).
- 3. Tirar con cuidado de la tapa 2 algunos cm hacia delante, de manera que se acceda a los
- conectores de pantalla y de teclado. 4. Estirar hacia afuera el soporte para los conectores «20 Pantalla» y «14 Teclado». 5. Retirar con cuidado la tapa 2 hacia adelante.

# Cerrar la tapa 2 :

Acoplar la tapa en las guías del cuadro y fijarla mediate los tornillos vis (D).



### Zona de bornas 230V

Abrir la tapa 1: desatornillar los 2 tornillos especiales Torx (D), retirar con cuidado la tapa hacia adelante.

# Cerrar la tapa 1 :

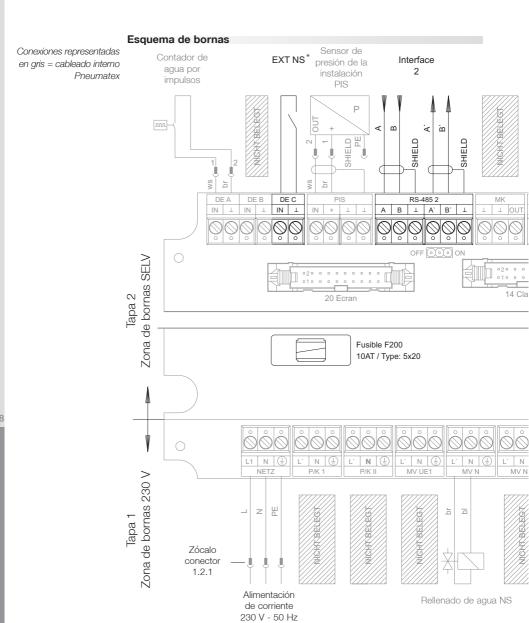
la tapa 2 debe estar cerrada. Acoplar la tapa 1 en las guías del cuadro y fijarla mediante los tornilos (D).



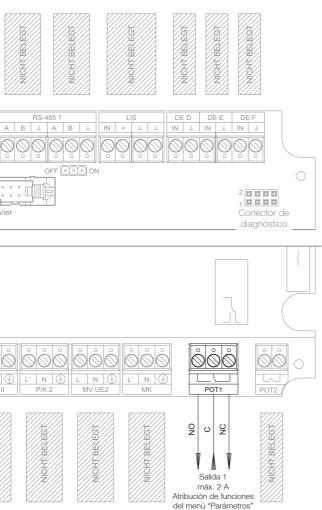


pneumatex.com

# Montaje



3 x 1,5 mm<sup>2</sup>



\* En opción, para señales externas sin potencial de rellenado de agua, por ejemplo mediante un interruptor manométrico o de salidas sin potencial de rellenado de agua de estaciones de mantenimiento de presión.

El Pleno Pl realizará la realimentación tanto tiempo como la señal externa de

rellenado sea presente.

# Puesta en marcha

### Condiciones

Recomendamos que la puesta en marcha sea realizada por el servicio postventa oficial de Pneumatex.

### Condiciones:

- · Los trabajos indicados en la sección «Montaje» se han terminado.
- · La alimentación eléctrica está disponible y asegurada.
- · La instalación está terminada, lista para funcionar y llena de agua.

La puesta en marcha por parte del servicio post-venta Pneumatex debe ser solicitada específicamente. Este servicio debe ser remunerado en función de los precios de la tarifa en vigor en el país de instalación. La descripción de la puesta en marcha se indica en este capítulo.

# BrainCube intuitivo

Todos los pasos y todos los procesos de puesta en marcha son descritos por el BrainCube. Tenga en cuenta todas sus instrucciones. Las consignas siguientes se dan únicamente a título complementario.

### Puesta en marcha del BrainCube

Conectar el zócalo conector (1.2). El BrainCube está listo para la puesta en marcha. En pantalla aparecerá «Welcome». Trás 4 minutos sin actividad, pasa automáticamente a modo *standby* (sólo indicación). Realizar entonces la puesta en marcha a través de menú («Puesta en marcha»

# «Welcome» primera puesta en marcha

# Puesta en marcha Verificar instalación ▷ Parametros de instalación. ▷

Welcome

- Seleccionar el idioma, la fecha y la hora; Idiomas por defecto : de (Alemán), en (Inglés), fr (Francés), nl (Holandés). En España: sp.
- Verificar instalación.
- Configurar los parámetros deseados (ver BrainCube pág. 4 | 5).
- BrainCube calcula la presión mínima P0 de la instalación y los puntos de conmutación resultantes para el Pleno Pl. ¡ La presión inicial de inflado en el Statico, debe estar ajustada a esta presión mínima de servicio P0!
- El BrainCube calcula la plausibilidad de la presión de apertura de la válvula de seguridad PSV.



# Puesta en marcha

# Puesta en macha Rellenado de aqua · Seleccionar rellenado de agua Si o No. Si: Función rellenado de agua activa No: Función rellenado de agua inactiva · Pregunta para saber si se va a utilizar una señal externa de rellenado. Si: Señal externa de rellenado en DFC (ver esquema de bornas en pág. 8 | 9); determina los puntos de activación del rellenado. No: El sensor de presión integrado PIS, determina los puntos de conmutación del sistema de rellanado. · Función de rellenado de agua contro lada automáticamente por el BrainCube. IBN finalizar $\triangleright$ · La instalación no se puede poner en marcha hasta que todos los pasos de la puesta en marcha hayan sido terminados v confirmados. standby o auto $\triangleright$ · standby: A seleccionar si el Pleno Pl no debe estar en funcionamiento, pero la función de indicación en la pantalla debe estar activa. · auto: A seleccionar si los requisitos de la puesta en marcha se han cumplido v el

A tener en cuenta después de comenzar el funcionamiento en auto:

· Si se quiere, activar el bloqueo de seguridad de las teclas 📭 (ver pág.8).

Pleno debe entrar en funcionamiento ya.

 Una vez en modo automático, el rellenado de agua aumenta la presión hasta la presión determinada (P0 + 0,3 bar).

La puesta en marcha está ahora finalizada. El Pleno PI funciona automáticamente.



! Mantenimiento

do!

anual recomenda

# Funcionamiento

# Nociones básicas

Durante su funcionamiento el Pleno no necesita casi mantenimiento. Su funcionamiento está controlado y vigilado por el BrainCube (ver pág. 4/5). Los estados de funcionamiento y las posibles desviaciones con relación a un funcionamiento normal son indicadas, y en caso necesario, trasmitidas a una central de gestión mediante la señal sin potencial disponible o por la interconexión RS 485 (sólo trás la actualización del programa interno).



Aunque existe una gran diferencia de funcionamiento entre los modos *auto* y *standby*, en lo referente a seguridad en el trabajo, el Pleno debe considerarse en servicio en ambos modos de funcionamiento. El Pleno debe quedar siempre fuera de servicio al efectuar trabajos en su zona eléctrica. El zócalo conector 1.2.1 debe ser desconectado.

### auto

Terminados los trabajos de puesta en marcha, el Pleno debe quedar en modo *auto* todo el año, independientemente de que la instalación de calefacción o refrigeración a la que estén conectados esté en marcha o no.

En modo *auto* todas las funciones se realizan y se controlan de forma totalmente automática.

# standby

Este modo de funcionamiento es particularmente apropiado para realizar los trabajos de mantenimiento.

El modo *standby* puede ser seleccionado manualmente. El rellenado deja de funcionar, los mensajes de error no se indican ni memorizan.

# menu

Todas las funciones del Pleno PI pueden ser seleccionadas, controladas y modificadas desde el menú principal.

# check

Las instrucciones de mantenimiento están integradas en el menú check.

Recomendamos realizar los trabajos de mantenimiento y verificación de funcionamiento una vez al año. El servicio post-venta Pneumatex está a su disposición para realizar dichos trabajos (Consulte tarifas con el servicio post-venta Pneumtex).

Todas las indicaciones necesarias están descritas en el menú *check*. Los detalles se indican a través del diálogo directo con el BrainCube.

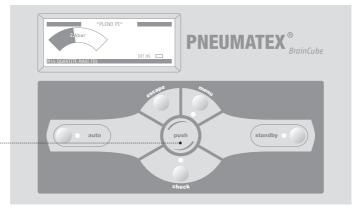
El modo *auto* queda desactivado en el menú *check*. Los mensajes que aparecen durante el funcionamiento, así como durante los diferentes ajustes, quedan memorizados en la lista de señalizaciones. El modo *auto* se debe activar de nuevo al terminar los trabajos de mantenimiento.

Las instrucciones BA 295 suministradas con los Pleno deben respetarse al realizar los trabajos de mantenimiento y verificación funcional en el desconectador hidráulico. (por ejemplo al limpiar el filtro integrado).



# Funcionamiento

# Indicación, validación de mensajes



Las diferencias de funcionamiento con relación a los parámetros calculados por el BrainCube, así como otras consignas de funcionamiento se indican en la línea inferior de la pantalla. Cuando existe un mensaje, es posible acceder a él desde la lista de señalizaciones pulsando el botón "push".

push



Acceso a la lista de señalizaciones pulsando el botón "push"





Los últimos 20 mensajes quedan registrados. La lista de señalizaciones puede ser visualizada igualmente desde el menú - "info".

scroll push

Selección de mensajes mediante giro "scroll".

Acceso al texto de ayuda mediante pulsado "push".

# Mensajes en caso de fallos de funcionamiento

Tener en cuenta el esquema de bornas (pág. 8 | 9), especialmente para los errores M11, M15, M16. ¿Todos los componentes están bien conectados?, ¿Los fusibles están bien?.



En caso de fallos, ciertas funciones pueden quedar bloqueadas. La desactivación del bloqueo puede realizarse, una vez corregido el error, automática o manualmente por validación del mensaje. Para evitar un nuevo bloqueo puede ser necesario corregir todos los fallos de funcionamiento interrelacionados.

En el caso de no poder reanudar el funcionamiento, hay que dirigirse al servicio post-venta Pneumatex.



# Funcionamiento

Los equipos Pleno Pl no están sujetos a ninguna obligación de inspección. El desconectador hidráulico ST, en función del país de instalación.

# Desmontaje

El Pleno PI debe estar sin presión antes de realizar una inspección o un desmontaje del equipo.

# Características técnicas

5 kg

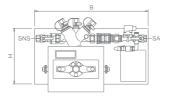
• PS:	10 baı
• TS:	30 °C
• TU:	40 °C
· SNS:	Rp 1/2'
· SA:	Rp 1/2'
• pns: P0 + 1,5 bar,	max. 10 bar

 PA: 0.04 kW U/F: 230 V/50 Hz • IP: 54

· KVS: 0.7 m<sup>3</sup>/h • B x H x T:600 x 250 x 280 mm

· Aditivo anticongelante hasta 50%

N° de artículo: 813 1010



Presión máx. admisible Temperatura máx. admisible

Temperatura ambiente máx, admisible

Conexión a agua de red. Conexión a instalación Presión minima de entrada del agua de red (ver pág. 6)

Potencia

Tensión/Frecuencia eléctrica Grado de protección conforme a norma EN 60529

Parámetro de caudal (Para  $\Delta P = 1$  bar) Longitud x Altura x Profundidad

Peso en vacío



# Seguridad



# **Aplicación**

El Pleno PI es un dispositivo de rellenado de agua automático en función de la presión, sin bomba, con contador de agua por impulsos FIQ, vía desconectador hidráulico a red general tipo ST BA según norma EN 1717, para instalaciones cerradas de calefacción, refrigeración y solares. Para otro tipo de utilizaciones, es necesario solicitar la autorización de Pneumatex. Los Pleno PI disponen de la declaración de conformidad, que confirma el respeto a las directivas CE. Las normas particulares en vigor en el país de emplazamiento del Pleno, también deben ser respetadas.

# Seguimiento de las instrucciones



El montaje, la utilización, el mantenimiento y el desmontaje deben realizarse respetando las directivas y normas en vigor y de acuerdo a un buen hacer técnico. Para consultas particulares hay que ponerse en contacto con el servicio post-venta Pneumatex.

## Personal



El personal a cargo del montaje y de la manipulación del equipo, debe tener los conocimientos específicos correspondientes y debe estar convenientemente instruido.



# Local de instalación

El local técnico de emplazamiento del Pleno debe tener permitido el acceso sólo al personal cualificado. El diseño de este local debe tener en cuenta las necesidades de montaje y funcionamiento del Pleno. Además debe disponer de ventilación apropiada. La instalación eléctrica, del agua de red y de los desagües deben corresponder a las exigencias de conexión del Pleno.



# Respeto de los parámetros

Los datos relativos al fabricante, al año y número de fabricación, así como las características técnicas del Pleno figuran en la placa de caracteristicas. Es necesario tomar las medidas adecuadas en la instalación, para la limita-ción de la temperatura y de la presión admisibles indicadas.



# Conexión eléctrica

El cableado y la conexión eléctrica deber ser realizada por un profesional especializado, según las normas en vigor del país de emplazamiento del Pleno. Antes de realizar cualquier trabajo sobre los componentes eléctricos del equipo, hay que dejar la instalación sin tensión.

El no respeto a estas instrucciones, y en particular a las consignas de seguridad, puede conducir no sólo a una destrucción o avería de funcionamiento del Pleno, sino que puede además conllevar riesgos para las personas. Todos los derechos de la garantía quedan excluidos en caso de no respetar estas instrucciones o la normativa en vigor.



pneumatex.com



# Konformität | Conformité | Conformity | Conformidad

Hersteller: Pneumatex AG, Mühlerainstrasse 26, CH-4414 Füllinsdorf erklärt hiermit, dass die Produkte

### Pleno Pl

mit den folgenden EG-Richtlinien, einschliesslich der letzten Änderungen sowie mit den entsprechenden Rechtsakten zur Umsetzung der Richtlinien in nationales Recht übereinstimmen:

73/23/EWG und 89/336/EWG.

und dass folgende harmonisierten Normen zur Anwendung gelangten:

EN 61000-6-2:2001, EN 55022:1998 + A1:2000 + A2:2003,

EN 60335-1:2002.

Constructeur: Pneumatex AG, Mühlerainstrasse 26, CH-4414 Füllinsdorf déclare par la présente que

### Pleno Pl

est conforme aux dispositions des directives CE sulvantes, y compris les dernières modifications, et à la législation nationale appliquant ces directives: 73/23/CEE et 89/336/CEE,

et que les normes harmonisées suivantes ont été appliquées: EN 61000-6-2:2001, EN 55022:1998 + A1:2000 + A2:2003,

EN 60335-1:2002.

Manufacturer: Pneumatex AG, Mühlerainstrasse 26, CH-4414 Füllinsdorf herewith declares that the products

# Pleno Pl

are in conformity with the provisions of the following EC directives, including the latest amendments, and with national legislation implementing these directives:

73/23/EEC and 89/336/EEC,

and that the following harmonized standards have been applied:

EN 61000-6-2:2001, EN 55022:1998 + A1:2000 + A2:2003,

EN 60335-1:2002.

Fabricante: Pneumatex AG, Mühlerainstrasse 26, CH-4414 Füllinsdorf declara por la presente que los equipos:

### Pleno Pl

son conformes con las disposiciones de las directivas CE siguientes, comprendidas las últimas modificaciones y con la legislación nacional donde se aplican dichas directivas:

73/23/CEE y 89/336/CEE,

y que las normas armonizadas siguientes han sido aplicadas: EN 61000-6-2:2001, EN 55022:1998 + A1:2000 + A2:2003,

EN 60335-1:2002.



Edwin Jost Quality Manager



# Servicios Post-Venta

Schweiz Suisse Switzerland Suiza	PNEUMATEX AG CH-4414 Füllinsdorf Tel. +41(0)61 906 26 26 Tel. +41(0)61 906 26 00 Fax +41(0)61 906 26 27 info@pneumatex.com www.pneumatex.com		
Australien Australie Australia Australia	SWISSMECH EQUIPMENT PTY.LTD. AUS-Braeside, Victoria 3195 Tel. (03) 9587 8870 Fax (03) 9587 8871 info@swissmech.com.au	Niederlande Pays-Bas Netherlands Holanda	PNEUMATEX BV NL-5260 CA Vught Tel. (073) 657 90 21 Fax (073) 656 16 84 info@pneumatex.nl
Belgien Belgique Belgium Bélgica	Pneumatex & Cie NV/SA B-2170 Merksem Tel. (03) 640 33 80 Fax (03) 640 33 83 info@pneumatex.be	Norwegen Norvège Norway Noruega	ARMATEC AS N-0508 Oslo 5 Tel. 23 24 55 00 Fax 23 24 55 10 firmapost@armatec.no
Dänemark Danemark Denmark Dinamarca	ARMATEC A/S DK-2600 Glostrup Tel. (046) 96 00 00 Fax (046) 96 00 01 armatec@armatec.dk	Österreich Autriche Austria Austria	Vorarlberg + Tirol Inhaus Handels GmbH A-6845 Hohenems Tel. (05576) 77877 Fax (05576) 77877 201 office@inhaus.cc
Deutschland Allemagne Germany Alemania	D-55511 Bad Kreuznach   Tel. (0671) 89 01 0-0   Tel. (0671) 89 01 0-0   Tel. (0671) 89 01 0-60   Tel. (07) 535 31   Tex (09) 890 980   Tel. (03) 535 31   Tex (09) 890 980   Tel. (01) 64 67 82 82   Tel. (07) 64 67 94 49   Tel. (01) 64 67 94 88 88   Tel. (01) 64 67 94 49   Tel. (01) 64 67 94 94   Tel. (01) 64 67   Tel. (01) 64 67		Übrige Bundesländer RÖHRICH Ges.m.b.H. A-5020 Salzburg Tel. (0662) 43 95 41 Fax (0662) 43 95 41 39
Finlande Finland Finland Finlandia		Polen Pologne Poland Polonia Portugal Portugal Portugal	roehrich@roehrich.co.at HARTMANN Sp.z o.o. PL-42-600 Tarnowskie Góry Tel. (032) 384 31 10
Frankreich France France Francia			Fax (032) 284 16 42 poczta@thermo-hartmann.pl BOMBAS WILO-SALMSON P-4050-040 Porto Tel. (022) 208 03 50
Grossbritannien Grande-Betagne United Kingdom Gran - Bretaña		Portugal Rumänien Roumanie Romania	Fax (022) 200 14 69 bombas@salmson.pt PRATCO S.R.L. RO-75500 Bucuresti Tel. (021) 345 17 25
Italien Italie Italy Italia		Rumanía	Fax (021) 345 20 19 sid@pratco.ro Dosetimpex s.r.l. RO-300085 Timisoara Tel. (0256) 200 368
Japan Japon Japan Japón		Schweden Suède Sweden Suecia	Fax (0256) 437 644 office@dosetimpex.ro ARMATEC AB S-40091 Göteborg
Luxemburg Luxembourg			Tel. (031) 89 01 00 Fax (031) 45 36 00 info@armatec.se
Luxembourg Luxemburgo Luxemburgo Fax 262 615- pneumatex@p  Neuseeland ENERGY PRO	Tel. 262 615-1 Fax 262 615-50 pneumatex@pt.lu ENERGY PRODUCTS INTERNATIONAL	Spanien Espagne Spain España	INDELCASA - ING. DEL CALOR S/A E-48530 Ortuella-Bizkaia Tel. (094) 413 2560 Fax (094) 446 7076 webmaster@indelcasa.es
Nouvelle-Zélande New Zealand Nueva Zelanda	NZ-Hamilton Tel. (07) 847 27 05 Fax (07) 847 42 22 sales@energy-products.co.nz	Tschechien République Tchèque Czech Republic Rep. Checa	WebTriaster@indercasa.es Z & Z spol. s r.o. C2-170 00 Praha 7 Tel. (02) 33 38 10 42 Fax (02) 33 38 10 42 zaz@volny.cz

| swiss made | Pneumatex - Dynamic Watermanagement

Dístribuidor en España

Mühlerainstraße 26 CH-4414 Füllinsdort Tel.+41 61 906 26 26 Fax+41 61 906 26 27 info@pneumatex.com

www.pneumatex.com

INDELCASA "Ingeniería del Calor S.A."
Pol. Ind. Granada II - Parc. AB-6, N-13
E-48530 ORTUELLA - BIZKAIA
Tel. +34 944132560
Fax +34 944467076
webmaster@indelcasa.es

www.indelcasa.es

PNEUMATEX<sup>®</sup>

Dynamic Watermanagement